

ELBOR SG-2

ПРОИЗВОДСТВО: Италия



SG-2 - универсальная сварочная проволока, предназначенная для сварки изделий из конструкционных нелегированных и низколегированных сталей с пределом текучести до 420 МПа. Рядная намотка на катушки, стабильный диаметр по всей длине в сочетании с низким содержанием вредных примесей, таких как S и P, обеспечивают стабильное горение проволоки с минимальным разбрызгиванием и высокое качество наплавленного металла.

Типы покрытия:

- Неомедненная (uncoppered)

- Омедненная (copper)

- Бронзированная (bronze)

Классификация:

SFA-AWS A5.18: ER70S-6

EN ISO 14341-A: G 42 4 C1/M21 3Si1

ГОСТ 2246-70: СВ08Г2С

Данная марка может применяться:

- для сварки стальных конструкций общего назначения;
- в отрасли машиностроения, производстве и ремонте техники и подвижного состава;
- в области котлостроения;
- в отрасли монолитного строительства;
- в отрасли мостостроения и краностроения.

Свариваемые металлы - S185, S235, S275, S355 Grade A, B, D, AH32 to DH36, L210, L240, L290, L360, L240NB, L290NB, L360NB, L360QB, L240MB, L290MB, L360MB, L415MB, X42, X46, X52, X60, P235T1, P235T2, P275T1, P275T2, P355N, P235GH, P265GH, P295GH, P355GH, S275, S355, S420, S275M, S275ML, S355M, S355ML, S420M, S420ML

Типичный химический состав наплавленного металла, %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0,06	1,40	0,80	max	max	max	max	max	max
0,15	1,85	1,15	0,025	0,025	0,15	0,15	0,15	0,50

Механические свойства наплавленного металла

Предел текучести $R_{p0.2}$ ≥ 420 Н/мм²

Предел прочности R_m ≥ 500 Н/мм²

Относительное удлинение ($L_0=5d_0$) ≥ 22 %

Работа удара KV (-40С⁰) ≥ 47 Дж

Производимые типоразмеры, ϕ (мм)

0.8 мм; 1.0 мм; 1.2 мм; 1.6 мм; 2.0 мм; 2.4 мм; 3.2 мм; 4.0 мм; 6.0 мм.

Типы упаковки:

Проволока на катушках D100 (1кг), D200 (5кг), D270/BS300 (15/18кг), K400 (25кг), Бочка 250 кг, Прутки 5кг.